

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

高濃度的數碼印花前處理助劑 TANA JET A 4100

規格:

| | |
|--------------|-------------------------|
| 化學成份 | : 陰離子水溶性聚合物 |
| 離子型 | : 陰離子 |
| 供應型態 | : 棕色黏性液體 |
| 密度(20°C) | : 1.05g/cm ³ |
| 黏度(20°C) | : 約 6000mPa.s |
| PH 值(2%的水溶液) | : 約 7.0 |

特性:

TANA JET A 4100 是一種高濃度的數碼印花面料前處理產品，使用 TANA JET A 4100 處理的數碼印花面料具有很好的滲透性、深度和清晰度，可以使用在不同的工藝上。由於在用量高的時候有很高的黏度所以 TANA JET A 4100 可以用在網印和塗層上，此外也適用於軋車和壓輥。它具有下列特點：

1. 在電介質中較穩定。
2. 易洗除且能夠賦予面料柔軟的手感。
3. 滲透性好。

應用:

TANA JET A 4100 主要推薦使用在尼龍、羊毛、真絲和它們的混紡織物上面。

用量:

該產品具體用量取決於材質、織物性能及使用的墨水和數碼印花機器。不同的應用工藝的一般建議用量(用量根據經驗所得，如果有特殊要求的話可以不同)：

| | |
|-------|-------------|
| 浸軋工藝 | : 6~12 g/l |
| 塗層或網印 | : 20~40 g/l |

要先把 TANA JET A 4100 在水中溶解成均勻的糊狀後再加入其它組分。

指導配方

在浸軋工藝中根據面料材質的不同配方如下：

酸性墨水(聚醯氨、真絲、羊毛)

| | |
|---------------------------|--------------|
| TANA JET A 4100 | : 6~12 g/l |
| 尿素 或 TANA JET Fix U | : 50~150 g/l |
| 硫酸銨 | : 10~60 g/l |
| TANA CID NAC 或檸檬酸(PH 穩定劑) | : 0~2 g/l |
| TANA JET Wet A(增加清晰度和深度) | : 0~10 g/l |
| TANA JET Wet R(除氣劑、消泡劑) | : 0~3 g/l |
| pH 值 | : 3.5~5.0 |

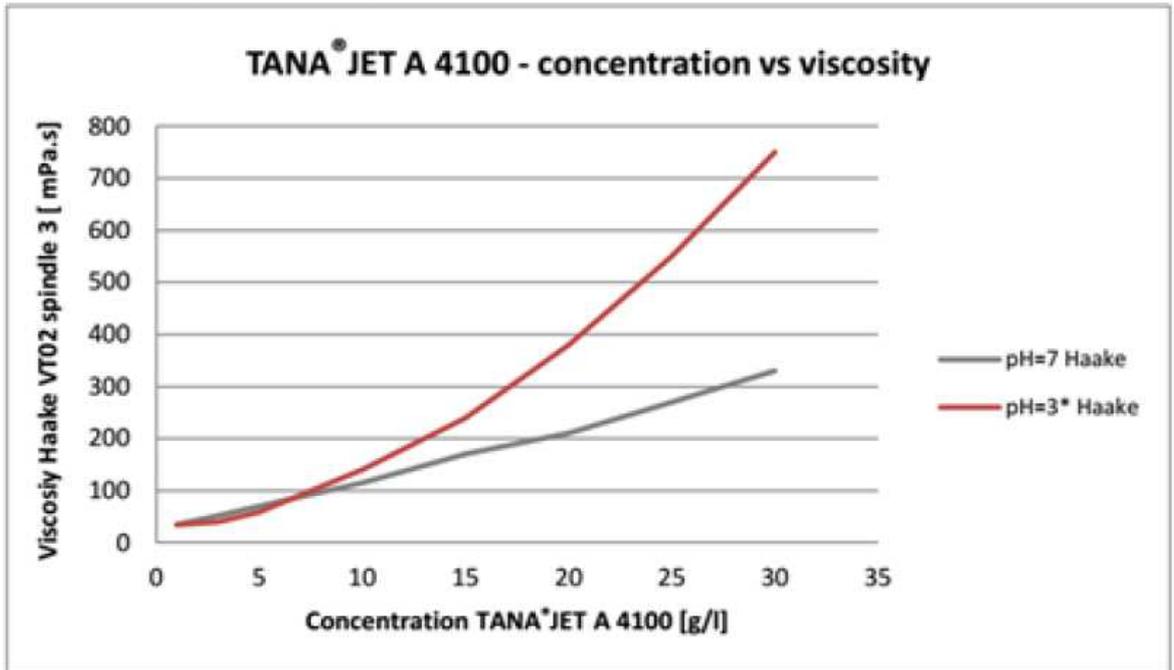
活性墨水(纖維素、真絲、羊毛)

| | |
|------------------------------|--------------|
| TANA JET A 4100 | : 10~12 g/l |
| 尿素 | : 60~200 g/l |
| 硫酸鈉或碳酸氫鈉 | : 20~50 g/l |
| TANA JET Oxi R | : 10~20 g/l |
| 元明粉 | : 0~30 g/l |
| TANA JET Wet R (增加清晰度和深度) | : 0~5 g/l |
| TANA JET Wet Air NF(消泡劑、除氣劑) | : 0~3 g/l |
| pH 值 | : 8.5~11 |

安鋒實業股份有限公司

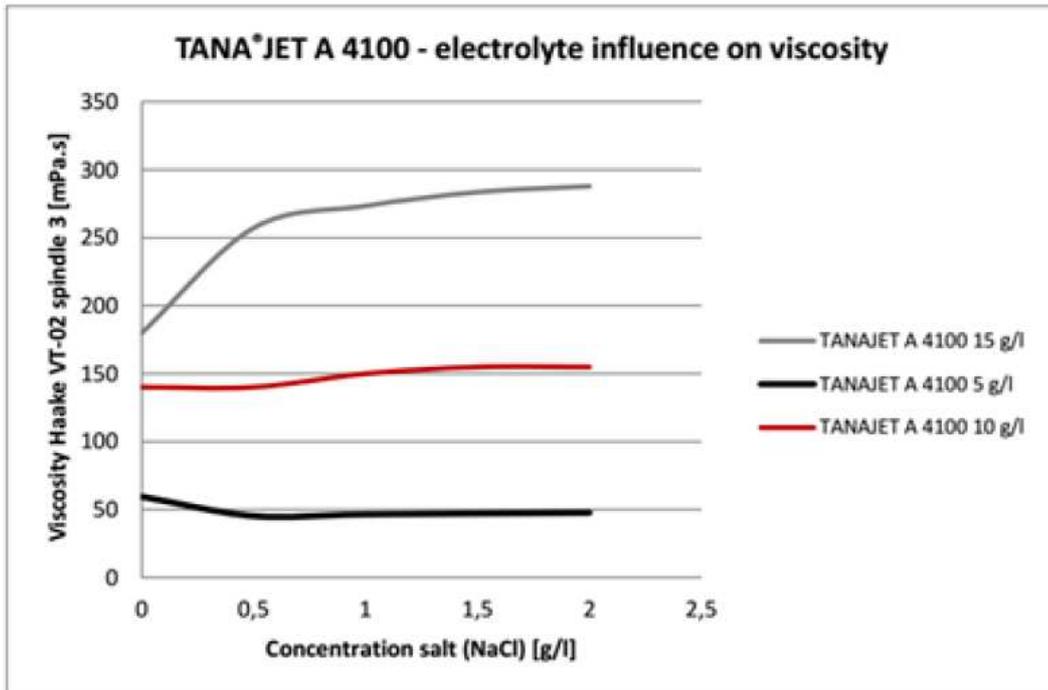
台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

圖 1: 產品濃度和 PH 對黏度的影響



用檸檬酸調整 pH 值
使用軟水來獲得不同 pH 下的黏度

圖 2: 電解質濃度對黏度影響



隨著電解質濃度的變化，TANA JET A 4100 的黏度會升高到一個穩定的值。

儲存：

自出廠之日起，在密閉容器中可保存 12 個月。在低於 40°C 的密閉容器中的耐儲存性能很好，高黏度的需要在 -10°C，溶化和攪拌後不會損害其性能，使用前先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。